



**OG Rheda-Wiedenbrück**

**LV Westfalen e. V.**

Frank Hölscher, Gottfried-Niermann-Str. 5, 33378 Rheda-Wiedenbrück Tel.: 05242 / 901238 Fax : 05242 / 57107 e\_mail : FrankHoel@aol.com  
(stellv. Techn. Leiter u. SRuS (Schwimmen, Retten u. Sport))

Ihr Zeichen

Ihre Nachrichten

Unser Zeichen  
Hoe

Datum  
27.06.05

---

**Einladung**  
**36. Internationales DLRG - Treffen in Rheda-Wiedenbrück**  
**vom 23. - 25. September 2005**

---

Liebe Kameradinnen und Kameraden,

Hiermit laden wir Euch herzlichst zu unserem 36. Internationalen DLRG - Treffen 2005 in Rheda-Wiedenbrück mit dem Internationalen Rettungswettkampf **am Samstag, dem 24. September** im Hallenbad Wiedenbrück ein.

Zur Übernachtung steht uns wieder die Heidbrinkschule mit Ihren vorhandenen Räumen und die Sporthalle der Piusschule zu Verfügung. Im Anschluß an den Wettkampf wird das Abendessen in der Heidbrinkschule eingenommen. Nach der Stärkung heißt es : It's Party-Time, bis in die frühen Morgenstunden !  
Wir freuen uns auf Eure Teilnahme und bitten alle eingeladenen Gruppen Ihre Meldung bis spätestens **zum 14.09.05**, an folgende Adresse zurückzuschicken oder mailen

**Frank Hölscher , Gottfried-Niermann Str. 5 , 33378 Rheda-Wiedenbrück, Fax 05242 / 57107**  
**E-Mail : frankhoel@aol.com**

**Ausschreibung 36. Internationaler Rettungswettkampf**

**am** : Samstag, 24. September  
**im** : Hallenbad Wiedenbrück  
**Einlass** : 13.00 Uhr  
**Kampfrichterbesprechung** : 13.15 Uhr  
**Beginn** : 13.45 Uhr

**Disziplinen :**

<b>AK 13/14 u. AK 15/16 männl./weibl. :</b>	<b>AK 17/18 u. AK offen männl./weibl. :</b>
4 * 50 m Hindernisstaffel	4 * 50 m Hindernisstaffel
4 * 50 m kleine Rettungsstaffel	4 * 50 m Rettungsstaffel
4 * 50 m Gurtretterstaffel	4 * 50 m Gurtretterstaffel
4 * 25 m Puppestaffel	4 * 25 m Puppestaffel

Geschwommen wird nach dem gültigen Regelwerk "Rettungssport" der DLRG vom 01.01.1999

**Besondere Hinweise :**

1. Jede teilnehmende Gruppe ist verpflichtet, eine/n Kampfrichter/in zu stellen
2. Die Siegermannschaften erhalten Pokale, die in den Besitz übergehen. Zudem erhält jede Mannschaft Urkunden
3. Bei Unfällen und abhandengekommen Gegenständen haftet die DLRG Rheda-Wiedenbrück e.V. nicht
4. In den Klassenräumen und der Turnhalle gilt striktes Alkoholverbot
5. Puppen werden vom Veranstalter gestellt
6. **Bitte keine Glasflaschen mit ins Hallenbad nehmen !!!**

Bis dann Eure DLRG Rheda-Wiedenbrück !

**Anlage** : Ausschreibung, Meldebogen

**Teilnehmende Gruppe :** \_\_\_\_\_

**Leiter/in der Gruppe :** \_\_\_\_\_

**Anschrift :** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Telefon / Fax / E-Mail :** \_\_\_\_\_

**Anreise** am \_\_\_\_\_ um \_\_\_\_\_ Uhr    **Abreise** am \_\_\_\_\_ um \_\_\_\_\_ Uhr

**Mannschaften :**

\_\_\_ AK13/14 w      \_\_\_ AK13/14 m      \_\_\_ AK15/16 w      \_\_\_ AK15/16 m

\_\_\_ AK17/18 w      \_\_\_ AK17/18 m      \_\_\_ AK offen w      \_\_\_ AK offen m

**Name Kampfrichter / Stufe :** \_\_\_\_\_

**Übernachtung** vom \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_

<b>Verpflegung</b>					<b>Gesamt</b>
<b>Samstag,</b>	<b>24.09.05</b>	Frühstück	4,00 Euro	___ Personen	___ Euro
		Abendessen	6,50 Euro	___ Personen	___ Euro
<b>Sonntag,</b>	<b>25.09.05</b>	Frühstück	4,00 Euro	___ Personen	___ Euro
<b>Startgebühr</b>		<b>7,50 Euro / Mannschaft</b>		___ Anzahl	___ Euro
(jedoch nicht mehr als 30 Euro/ OG)					
<b>Summe</b>					___ Euro

**Erst mit Überweisung der Beträge für die Verpflegung und die Startgebühr bis zum 23.09.05 auf folgendes Konto gilt die Anmeldung als wirksam !**

**DLRG Rheda - Wiedenbrück**  
**Sparkasse Wiedenbrück**

**Kennwort "Internationaler 2005",**  
**Konto : 8000242**  
**BLZ : 478 535 20**