

Beizpasten zur Schweißnahtreinigung, *stain pastes for cleaning welding seams*

Beizpasten entfernen Anlauffarben und Verzunderungen im Schweißnaht- und Wärmeeinflußbereich sowie Fremdrost an Edelstahl-Werkstoffen. Beizpasten vor Gebrauch gut aufrühren. Schweißschlackenreste vorher entfernen. Mit dem Beizpinsel deckend auftragen. Die Einwirkzeiten betragen je nach Verschmutzungs- und Verzunderungsgrad und Beizpastentype zwischen 10 und 60 Minuten, bei stabilisierten Edelstahlwerkstoffen zwischen 30 und 120 Minuten, bei Nickel und Nickellegierungen zwischen 5 und 15 Minuten. Abschließend sorgfältig mit Wasser abspülen.

**EDELSTAHL  
BEIZPASTE  
VA 30**



Beizpaste VA 30, *stain paste VA 30*  
KWU-zugelassen, 4,5% freie Flußsaure  
*4.5% hydrofluoric acid*

2 kg Flasche, *bottle*  
6 kg Kanister, *canister*

Best.-Nr. 58182  
Best.-Nr. 58183

**E—  
EDELSTAHL  
BEIZPASTE  
VA 31**



Beizpaste VA 31 Extra, *stain paste VA 31*  
KWU-zugelassen, 6% freie Flußsaure

kurze Beizzeiten  
*6% hydrofluoric acid, short cleaning times*

2 kg Flasche, *bottle*  
6 kg Kanister, *canister*

Best.-Nr. 58184  
Best.-Nr. 58185

**Extra Spezial  
EDELSTAHL  
BEIZPASTE  
VA 32**



Beizpaste VA 32 Extra Spezial, *stain paste VA 32 Extra special*  
KWU-zugelassen, 12% freie Flußsäure  
sehr kurze Beizzeiten, auch für Sonder-  
legierungen einsetzbar  
*12% hydrofluoric acid, short cleaning times, suitable for special alloys*

2 kg Flasche, *bottle*  
6 kg Kanister, *canister*

Best.-Nr. 58194  
Best.-Nr. 58195

**EDELSTAHL  
BEIZPASTE  
UMF 240**



Beizpaste UMF 240, *stain paste UMF 240*  
anwenderfreundlich, ohne Salpetersäure.  
daher keine nitrosen Gase

*user-friendly, nitric acid, therefore no nitrous fumes*

2 kg Flasche, *bottle*  
6 kg Kanister, *canister*

Best.-Nr. 58195  
Best.-Nr. 58196

**EDELSTAHL  
Glanzbeize für Aluminium  
VP 243**



Glanzbeize für Aluminium VP 243, *stain for aluminium VP 243*  
gibt gebeizten Flächen einen leichten Glanz

*gives stained areas a shiny appearance*

2 kg Flasche, *bottle*  
6 kg Kanister, *canister*

Best.-Nr. 58197  
Best.-Nr. 58198

## EDELSTAHL Passivierung VA 44



### Passivierung, *passivation*

Nach dem Beizen wird die Passivierungslösung aufgetragen. Es erfolgt eine sofortige Ausbildung der Passivschicht auf der Edelstahloberfläche. Anwendung im Tauch-, Sprüh- oder Handauftragsverfahren. Kontaktzeit ca. 30 Minuten, anschließend mit Wasser abspülen.

### Passivierungslösung VA 44 für Edelstahl, *passivation solution VA 44 for special steel*

5 kg Kanister, *canister* Best.-Nr. 58188  
30 kg Kanister, *canister* Best.-Nr. 58189

## EDELSTAHL Flächenreiniger VA 35



### Flächenreiniger, *surface cleaner*

Flächenreiniger ist geeignet für alle Edelstahl-Oberflächen, Buntmetalle, Messing und Aluminium. Organische Verschmutzungen und Flugrost lassen sich leicht entfernen. Das Auftragen erfolgt im Sprüh-, Handaufstreich- oder im Tauchverfahren. Einwirkzeit ca. 60 Minuten, anschließend abspülen.

### Flächenreiniger VA 35, *surface cleaner VA 35*

5 kg Kanister, *canister* Best.-Nr. 581901  
30 kg Kanister, *canister* Best.-Nr. 581902

## EDELSTAHL Neutr. Paste VA 55



### Neutralisation, *neutralization*

Die alkalische Lösung ist zum Neutralisieren von sauren Beizprodukten. Die Dosierung hängt von der aufgetragenen Menge des Beizproduktes ab.

### Neutralisationspaste VA 55, *neutralization paste VA 55*

1,5 kg Kanister, *canister* Best.-Nr. 58193

## ALUBEIZE VA 24 Spezial



### Alubeize in Gelform, *aluminium stain gel*

entfernt leichte Anlauffarben, Zunder, Fremdmst, Oxidschichten. Mechanische Nachbearbeitung meist überflüssig. keine Gefahr der Überbeizung; weniger Geruchsbelästigung. Dünn und gleichmäßig auftragen, Kontaktzeit je nach Materialanforderung 10-60 min, sorgfältig mit Wasser abspülen, ggf. mit VA 44 passivieren.

### Alubeize VA 24 Spezial, *aluminium stain VA 24 special*

20 kg Kanister, *canister* Best.-Nr. 58191

## VA 33 für Aluminium



### Beizpaste für Aluminium, *stain paste for aluminium*

entfernt mühelos Anlauffarben, Zunder, Fremdmst, Oxidschichten. Einsatz zur Schweißnaht-Reinigung an rost-, säure- und hitzebeständigem Stahl und zur Reinigung von Schweißnähten auf Aluminium. Beizpaste mit Pinsel gleichmäßig dick auftragen, Kontaktzeit 5-30 min, sorgfältig mit klarem Wasser abspülen.

### VA 33 für Aluminium, *VA 33 for aluminium*

2 kg Flasche, *bottle* Best.-Nr. 58199

## Korrosions- Schutz Finish VP 234



### Korrosionsschutz Finish, *finish for protection against corrosion*

enthält keine Lösungsmittel: mild im Geruch; kein Gefahrstoff, kein Gefahrgut. Ideal für den temporären Korrosionsschutz und zur optischen Verbesserung von Metall-Oberflächen, verhindert Fingerabdrucke nach der Reinigung, beim Auftragen werden auch kleinere Verschmutzungen mit entfernt. Das Finish wird z.B. mit einem Tuch gleichmäßig dünn aufgetragen und kann mit Reinigungsbenzin o.ä. entfernt werden.