

SCHWEISSEN MIT ELEKTROSCHWEISSGERÄT

Zum Anfang muss man zwei Rohre oder ein Formstück rechtwinklig zuschneiden.

Vor dem schweissen müssen die Rohre oder das Formstück mit einem Lappen gereinigt und von der Oxidationsschicht mit einem Schaber oder einem Messer befreit werden



Die Einstecktiefe auf das Rohr oder das Formstück mit einem Gelbstift anzeichnen indem die Muffe auf das Rohr aufgesetzt wird. Dieser Vorgang beim zweiten Rohr wiederholen.

Danach den Ring in der Muffe entfernen und die zwei Rohre mit der Muffe zusammensetzen. Jetzt kann durch die angezeichneten Linien kontrolliert werden, ob die Elektroschweissmuffe „gut sitzt“, sonst könnte es zu undichten Stellen führen.



Danach die Elektroschweissmuffe mit dem Schweissgerätes anschweissen . Dieser Vorgang dauert ca. 1 ½ Minuten.

Die Schweißmuffe etwa 2-5 Minuten abkühlen lassen und mit Hilfe des Indikators (Gelbes Dreieck) kontrollieren, ob die Schweissung regelkonform abgelaufen ist d.h. der Indikator ragt ca. ½ cm bei der Muffe heraus.



Wichtig

Zum Schluss wird getestet, ob die geschweisste Stelle dicht ist. Dies erfolgt indem man 1 – 2 Liter Wasser durch das Rohr fließen lässt.

Dafür benötigtes Werkzeug, Material

- Rohre, Formstück
- Elektroschweissmuffen
- Rohrabschneider
- Gelbstift
- Elektroschweissgerät, Schaber oder Messer

Dauer ca. 5-10min



Formstück, Rohr, Muffe



Elektroschweissmuffe



Werkzeug