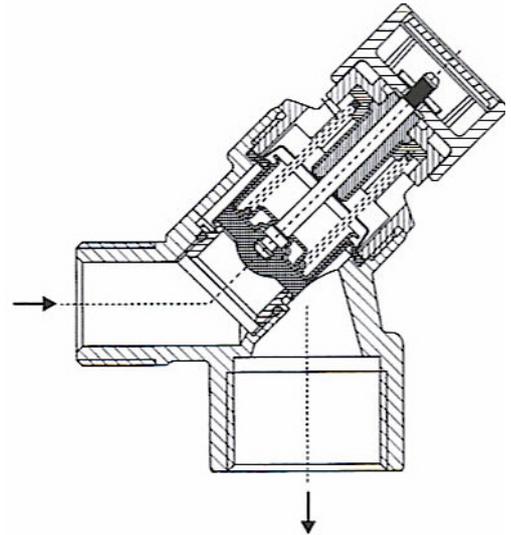
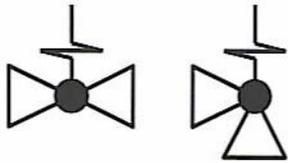


## Sicherheitsventil:

Ein Sicherheitsventil ist eine druck entlastende Sicherheitseinrichtung und zählt zu den Sicherheitsarmaturen. Es wird für unter Druck stehende Behälter benötigt. Steigt der Druck zu hoch an, wirkt dieser auf die Ventildichtung des Sicherheitsventils und es werden Gase, Dämpfe oder Flüssigkeiten abgegeben um den Überdruck zu lösen. Solch ein Überdruck kann zum Beispiel bei der Erwärmung von Wasser in einem geschlossenen Behälter entstehen.



### Symbol



Der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sollte ca. 1 bar über dem Ruhedruck der Anschlussleitung liegen. Max. 6 bar beträgt der Ansprechdruck des Sicherheitsventils bei normalen Hauswasserinstallationen!

## Wo werden Sicherheitsventile verwendet ?

Sicherheitsventile werden meist bei Wassererwärmern, Druckwasserbehältern oder Ladekreisläufen eingebaut.

## Montage:

Sicherheitsventile müssen immer mit der Federhaube nach oben eingebaut werden.

## Entwässerung:

Es darf kein Schmutz auf das Sicherheitsventil kommen, deshalb muss die Ausblaseleitung entwässert werden.

Es kann auch noch eine Entwässerungsbohrung am Sicherheitsventil angebracht werden. Der eingesetzte Plastikstopfen muss unbedingt noch durch eine Verschlusschraube ersetzt werden. Entwässerungsleitungen müssen ohne Einschnürung, mit Gefälle, sichtbarem Auslauf und gefahrloser Abführung des Mediums montiert werden.

Bei Dampf kann dies mit dem Einbau von Kondensat-ableitern gemacht werden!